



**FINISHTECH**

Surface Finishing Technologies

**14 rue Forain**

**51100 Reims**

**France**

**Tél : 06.06.54.75.36**

**[contact@finishtech.fr](mailto:contact@finishtech.fr)**

**[www.finishtech.fr](http://www.finishtech.fr)**

---

# Consommables de tribofinition

---

Finishtech vous propose une gamme de machines & consommables fabriqués par ActOn Finishing, leader anglais dans le domaine de la tribofinition



# Applications de Finition

Ebavurage

Détartrage

Dégraissage & Déshuilage

Nettoyage

Lissage

Rayonnage

Brillantage

Polissage

Séchage

Protection contre la  
corrosion

**Abrasifs Végétaux & Prétraités**



**Additifs Liquides**



**Poudres & Pâtes**



**Abrasif Céramique**



**Abrasif Plastique**



**Abrasifs Spécial**



# Les Abrasifs Céramiques



Au fil des années, nous nous sommes maintenus à l'avant-garde de notre secteur, en développant une gamme de consommables destinés au secteur industriel.

A travers une étroite collaboration avec d'importants fabricants, tous nos ingénieurs sont sensibilisés aux nombreux problèmes auxquels le secteur doit faire face, et ont ainsi pu développer des abrasifs céramiques en conséquence. Notre département de recherche et développement (R&D) met la barre toujours plus haut afin de réaliser des abrasifs d'une qualité irréprochable.

## Comment sélectionner l'abrasif approprié à votre application ?

Pour choisir l'abrasif le plus adapté à votre application, il est important de tenir compte des 4 critères suivants :

### 1. La Nature

L'abrasif transmet aux pièces, une énergie générée par la machine de tribofinition, qui permet d'assurer un ébavurage précis afin d'obtenir des surfaces bien lisses et brillantes.

Les abrasifs céramiques sont particulièrement adaptés pour les applications suivantes :

- L'élimination de bavures
- Le rayonnage des arrêtes
- Le brillantage
- L'élimination des lignes de polissage

### 3. La Taille

Au moment de choisir le type d'abrasif, il est également important de tenir compte des dimensions des pièces à traiter, car la qualité de finition des pièces dépend du choix de la taille des abrasifs.

En effet, un abrasif de grande taille, génère une énergie très importante, ce qui permet de traiter aisément des pièces de grandes dimensions dans des temps très courts.

Les abrasifs de petite dimension permettent d'obtenir de meilleures finitions mais requièrent des temps de traitement assez longs.

Dans tous les cas, la taille de l'abrasif doit être différente de celle des pièces afin de permettre le tamisage à la fin du cycle de traitement de tribofinition.

### 2. La Forme

Au moment de choisir la forme et le type d'abrasif, il est essentiel de tenir compte de la géométrie des pièces à traiter

### 4. La Dureté

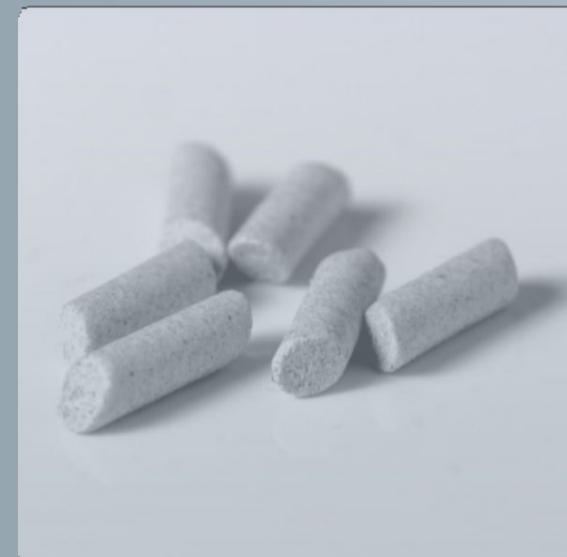
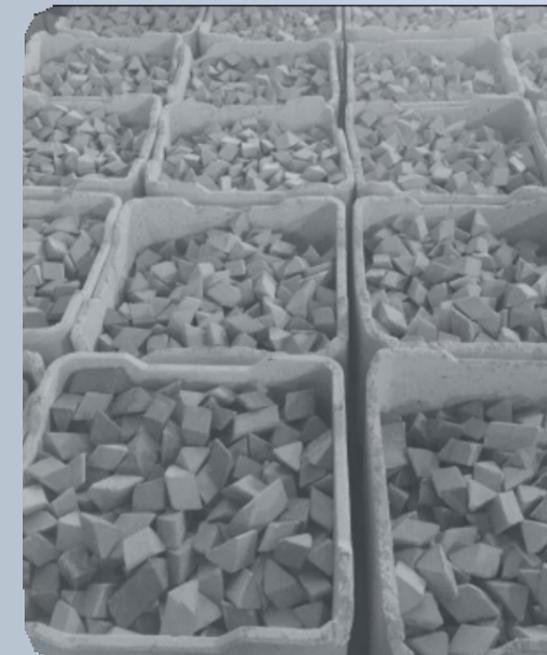
Afin d'éviter d'endommager les pièces, il est essentiel de tenir compte du matériau de fabrication de celles-ci, ainsi que de la dureté des abrasifs.

En effet, les abrasifs céramiques sont plus durs que les abrasifs plastiques, ce qui pourrait potentiellement augmenter le risque d'endommager les pièces qui sont conçues avec des matériaux doux.

Les abrasifs céramiques sont obtenus grâce au mélange entre un liant minéral (argile) et une charge abrasive parmi les suivantes : l'oxyde d'aluminium, le carbure de silicium ou encore le quartz.

Les abrasifs ainsi obtenus sont cuits au four à haute température pendant des temps très longs, pouvant parfois atteindre jusqu'à 24 heures durant lesquelles les abrasifs alternent entre des cycles de chauffage et de refroidissement.

Les abrasifs céramiques sont parfaits pour toutes les applications d'ébavurage, de rayonnage et de polissage des pièces.



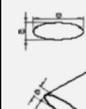
## Principales caractéristiques des abrasifs céramiques :

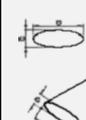
- Différentes tailles et formes.
- Solides et résistants à l'usure.
- Ce type d'abrasif garantit l'obtention d'une surface lisse en supprimant aisément tous les défauts de surface des pièces.
- Bon rapport qualité-prix.
- Permet l'élimination de bavures importantes ainsi que le rayonnage des arêtes des pièces.
- Ce type d'abrasif est idéal pour l'acier inoxydable, le titane, ou encore le carbure de tungstène.

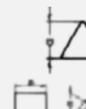
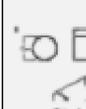
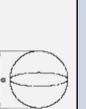
# L'abrasif céramique

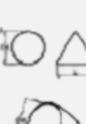
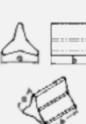
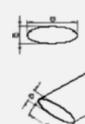
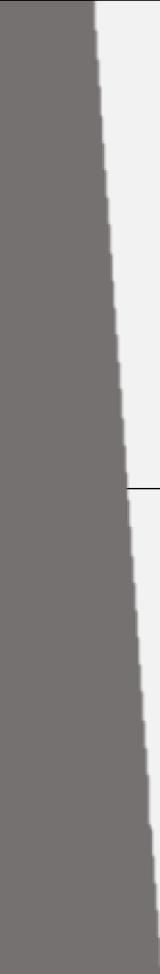
Nous proposons des abrasifs céramiques dans une variété de nuances abrasives, allant d'un pouvoir abrasif faible jusqu'à un pouvoir abrasif fort.

Dans le cas où vous souhaiteriez un type d'abrasif spécial adapté à une application spécifique, nous vous proposons également un service de personnalisation des abrasifs.

Type d'abrasifs	Pouvoir abrasif	Finition de surface	Triangle		Cylindre																
			 <b>ACT</b> Triangle Coupe Biaisé	 <b>SCT</b> Triangle Coupe Droit	 <b>ACC</b> Cylindre Coupe Biaisé	 <b>SCC</b> Cylindre Coupe Droit	 <b>W</b> Cône Incurvé	 <b>S</b> Etoile	 <b>TR</b> Tristar	 <b>ACTR</b> Tristar Coupe Biaisé	 <b>E</b> Ellipse	 <b>ACE</b> Ellipse Coupe Biaisé	 <b>AR</b> Flèche	 <b>P</b> Pyramide	 <b>C</b> Cône	 <b>R</b> Losange	 <b>B</b> Bille				
			a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b x c	a x b x c	a x b	a x b	a	a x b x c	a				
<b>P</b>			3x8																		
			4x4																		
			4x10																		
			5x5																		
			5x10	6x6		3x10	3x10				4x4	4x8	8x3x9								
			6x10	10x10		6x13	6x13		8x8		5x5	6x6	10x5x10	15x4x15	10x10					3	
			8x12	15x15		10x15	10x15				6x6	6x10	15x4x15	15x6x15						6	
			9x9			13x25	13x25				8x8	10x12	20x8x20							10	
			10x15																		
			15x15																		
<b>RP1</b>			4x10								4x6										
			6x6								4x8										
			6x10								6x6	8x3x8									
			8x8								6x10	10x5x10									
			10x10	6x6		3x10					10x10	10x5x15									
			10x15	10x10		6x10					10x12	12x5x12	8x3x8								
			15x18	13x13		6x13					10x15	12x5x15	8x3x10								
			13x13	16x16		7x15					12x12	14x5x14	10x5x10								
			16x16	19x19		8x8					12x15	15x7x15	12x5x12								
			19x19	25x25		8x8					15x10	15x7x20	15x7x15	10x10							
			21x21			7x13					15x15	15x7x25	16x8x15	10x12							
			25x25			10x15					15x20	16x8x16	20x9x20	15x10	38x40		15				
			10x20					20x20	16x8x20	20x9x25	18x18			20							
			13x25					25x25	16x8x25	25x10x20	20x12			30							
			15x25					30x30	20x9x20	25x10x25				40							
			18x30						20x9x25	30x10x30											
									25x10x25	30x10x35											
									25x10x30												
									25x30												
									30x12												
									30x15												
									30x30												

Type d'abrasifs	Pouvoir abrasif	Finition de surface	Triangle		Cylindre												
			 <b>ACT</b> Triangle Coupe Biaisé	 <b>SCT</b> Triangle Coupe Droit	 <b>ACC</b> Cylindre Coupe Biaisé	 <b>SCC</b> Cylindre Coupe Droit	 <b>W</b> Cône Incurvé	 <b>S</b> Etoile	 <b>TR</b> Tristar	 <b>ACTR</b> Tristar Coupe Biaisé	 <b>E</b> Ellipse	 <b>ACE</b> Ellipse Coupe Biaisé	 <b>AR</b> Flèche	 <b>P</b> Pyramide	 <b>C</b> Cône	 <b>R</b> Losange	 <b>B</b> Bille
			a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b x c	a x b x c	a x b	a x b	a	a x b x c	a
<b>ST1</b>			10x10 15x15 20x20 25x25 30x30	7x7 12x12 15x15 20x20 25x25 30x30 32x32 34x34 40x40 50x50	10x15 10x20 15x20 15x25 20x20 20x25 20x30 25x25	10x15 10x20 15x20 15x25 20x20 20x25 20x30 25x25					15x7x15 20x9x20 25x10x25	15x7x15 20x9x20 25x10x25			15 20 30 40		
<b>CFB</b>			4x10 6x6 6x10 8x8 10x10 10x15 15x15 13x13 16x16 19x19 21x21 25x25	6x6 10x10 13x13 16x16 19x19 25x25	3x10 6x10 6x13 7x15 8x8 8x20 10x15 10x20 13x25 15x25 18x30 20x40	7x13 8x8 10x19				7x13 8x8 10x19							
<b>CC1</b>			4x10 6x12 10x20 13x26 16x32	5x5 6x6 10x10 13x13 16x16 19x19 25x25 32x32	3x10 6x10 6x13 10x15 10x20 13x25 15x25 18x30 20x40	3x10 6x10 6x13 10x15 10x20 13x25 15x25 18x30 20x40	15x15 15x18	10x10 20x10 20x20 30x30	6x6 10x10 10x12 15x06 15x18 20x20 20x25 30x12	4x4 6x6 6x10 10x12 15x06 16x7x16 20x8x20 20x10x25	10x5x10 13x5x13 15x5x15 16x7x16 20x8x20 20x10x25	15x4x15 15x6x15 20x8x15 25x10x25 25x13x25	10x5 10x10 14x14 15x10 15x15 20x20 25x25	15x16 22x25 25x27 30x34 35x39	15 19 20 30 35 40 45 60	35x18x25 50x30x30	6

Type d'abrasifs	Pouvoir abrasif	Finition de surface	Triangle		Cylindre												
			 <b>ACT</b> Triangle Coupe Biaise	 <b>SCT</b> Triangle Coupe Droit	 <b>ACC</b> Cylindre Coupe Biaise	 <b>SCC</b> Cylindre Coupe Droit	 <b>W</b> Cône Incurvé	 <b>S</b> Etoile	 <b>TR</b> Tristar	 <b>ACTR</b> Tristar Coupe Biaise	 <b>E</b> Ellipse	 <b>ACE</b> Ellipse Coupe Biaise	 <b>AR</b> Flèche	 <b>P</b> Pyramide	 <b>C</b> Cône	 <b>R</b> Losange	 <b>B</b> Bille
			a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b x c	a x b x c	a x b	a x b	a	a x b x c	a
<b>CC4</b>			6x6 8x8 10x10 10x15 13x13 16x16 19x19 21x21 25x25 32x32 33x33	6x6 10x10 13x13 16x16 19x19 25x25 30x30 32x32	3x10 6x10 6x13 7x15 8x8 10x15 10x20 13x25 15x25 18x30 20x40	6x7 7x13 8x8 10x19	10x12	35x17 45x23	4x4 4x10 6x6 10x12 15x18	4x4 4x10 6x6 10x12 15x18	14x5x14	20x8x20	14x14	25x25 35x35			5.5 8
<b>CC8</b>			6x6 6x10 8x8 10x10 10x15 15x15 13x13 16x16 19x19 21x21 25x25 32x32 33x33	6x6 10x10 13x13 16x16 19x19 25x25 30x30 32x32	3x10 6x10 6x13 7x15 8x8 10x15 10x20 13x25 15x25 18x30 20x40	6x7 7x13 8x8 10x19	10x12 15x15 20x20	45x16	10x10	10x12 15x18 15x6 20x20 30x10	14x5x14 15x7x15	25x13x25	10x10 15x10 15x15 20x20	x		50x40x40	

Type d'abrasifs	Pouvoir abrasif	Finition de surface	Triangle		Cylindre												
			 <b>ACT</b> Triangle Coupe Biais	 <b>SCT</b> Triangle Coupe Droit	 <b>ACC</b> Cylindre Coupe Biais	 <b>SCC</b> Cylindre Coupe Droit	 <b>W</b> Cône Incurvé	 <b>S</b> Etoile	 <b>TR</b> Tristar	 <b>ACTR</b> Tristar Coupe Biais	 <b>E</b> Ellipse	 <b>ACE</b> Ellipse Coupe Biais	 <b>AR</b> Flèche	 <b>P</b> Pyramide	 <b>C</b> Cône	 <b>R</b> Losange	 <b>B</b> Bille
			a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b	a x b x c	a x b x c	a x b	a x b	a	a x b x c	a
<b>SFB</b>			4x10 6x6 6x10 8x8 10x10 10x15 15x18 13x13 16x16 19x19 21x21 25x25 32x32 33x33	6x6 10x10 13x13 16x16 19x19 25x25 30x30 32x32	3x10 6x10 6x13 7x15 8x8 8x20 10x15 10x20 13x25 15x25 18x30 20x40	7x13 8x8 10x19	10x12 15x15 20x20	45x16	10x10	10x12 15x18 15x6 20x20 30x10	14x5x14 15x7x15	25x13x25	10x10 15x10 15x15 20x20			50x40x40	
<b>SFC</b>			4x10 6x6 6x10 8x8 10x10 10x15 15x18 13x13 16x16 19x19 21x21 25x25 32x32 33x33	6x6 10x10 13x13 16x16 19x19 25x25 30x30 32x32	3x10 6x10 6x13 7x15 8x8 8x20 10x15 10x20 13x25 15x25 18x30 20x40	7x13 8x8 10x19	10x12 15x15 20x20	45x16	10x10	10x12 15x18 15x6 20x20 30x10	14x5x14 15x7x15	25x13x25	10x10 15x10 15x15 20x20			50x40x40	

# Les abrasifs plastiques

---

**Le processus de fabrication est presque le même que celui des abrasifs en céramique.**

**Ils sont conçus grâce au mélange entre une charge abrasive et un fluide à base de polyester ou de résine synthétique, auquel nous rajoutons un catalyseur qui permet de durcir le mélange. Ils possèdent un pouvoir abrasif adapté selon les applications recherchées.**



# L'abrasif plastique

Notre gamme d'abrasifs plastiques est proposée en différentes dimensions, formes et qualités.

Ce type d'abrasif est idéal pour vous conférer les meilleurs résultats possibles pour l'élimination de bavures légères et le lissage de toutes vos pièces.

Type d'abrasifs	Pouvoir abrasif	 Cône	 Paracônes	 Pyramide	 Tétraèdre	 Tristar	 Etoile	 Octogone	 Bouton	 Triangle coupe Biase
		a	a x b	a	a	a x b	a x b x c	a x b x c	a x b	a x b
<b>YL</b>		10			10					
		12			12					
		14			14					
		16	20 x 20		16	20 x 20				
		20	30 x 30		20	30 x 30				
		25	40 x 40	5.5	25	40 x 40	20 x 12 x 12	65 x 65 x 35	14 x 4	40 x 25
		30	50 x 50	6.5	30	50 x 50				
		40	60 x 60		40	60 x 60				
		50	70 x 70		50	70 x 70				
		60			60					
	70			70						
<b>P2F</b>		10			10					
		12			12					
		14			14					
		16	20 x 20		16	20 x 20				
		20	30 x 30		20	30 x 30				
		25	40 x 40	5.5	25	40 x 40	20 x 12 x 12	65 x 65 x 35	14 x 4	40 x 25
		30	50 x 50	6.5	30	50 x 50				
		40	60 x 60		40	60 x 60				
		50	70 x 70		50	70 x 70				
		60			60					
	70			70						
<b>PMD</b>		10			10					
		12			12					
		14			14					
		16	20 x 20		16	20 x 20				
		20	30 x 30		20	30 x 30				
		25	40 x 40	5.5	25	40 x 40	20 x 12 x 12	65 x 65 x 35	14 x 4	40 x 25
		30	50 x 50	6.5	30	50 x 50				
		40	60 x 60		40	60 x 60				
		50	70 x 70		50	70 x 70				
		60			60					
	70			70						
<b>BL</b>		10			10					
		12			12					
		14			14					
		16	20 x 20		16	20 x 20				
		20	30 x 30		20	30 x 30				
		25	40 x 40	5.5	25	40 x 40	20 x 12 x 12	65 x 65 x 35	14 x 4	40 x 25
		30	50 x 50	6.5	30	50 x 50				
		40	60 x 60		40	60 x 60				
		50	70 x 70		50	70 x 70				
		60			60					
	70			70						

Type d'abrasifs	Pouvoir abrasif	 Cône	 Paracônes	 Pyramide	 Tétraèdre	 Tristar	 Etoile	 Octogone	 Bouton	 Triangle coupe Biase
		a	a x b	a	a	a x b	a x b x c	a x b x c	a x b	a x b
<b>P1K</b>		10			10					
		12			12					
		14			14					
		16	20 x 20		16	20 x 20				
		20	30 x 30		20	30 x 30	20 x 12 x 12	65 x 65 x 35	14 x 4	40 x 25
		25	40 x 40	5.5	25	40 x 40				
		30	50 x 50	6.5	30	50 x 50				
		40	60 x 60		40	60 x 60				
		50	70 x 70		50	70 x 70				
		60			60					
	70			70						
<b>P3W</b>		10			10					
		12			12					
		14			14					
		16	20 x 20		16	20 x 20				
		20	30 x 30		20	30 x 30	20 x 12 x 12	65 x 65 x 35	14 x 4	40 x 25
		25	40 x 40	5.5	25	40 x 40				
		30	50 x 50	6.5	30	50 x 50				
		40	60 x 60		40	60 x 60				
		50	70 x 70		50	70 x 70				
		60			60					
	70			70						
<b>PSG</b>		10			10					
		12			12					
		14			14					
		16	20 x 20		16	20 x 20				
		20	30 x 30		20	30 x 30	20 x 12 x 12	65 x 65 x 35	14 x 4	40 x 25
		25	40 x 40	5.5	25	40 x 40				
		30	50 x 50	6.5	30	50 x 50				
		40	60 x 60		40	60 x 60				
		50	70 x 70		50	70 x 70				
		60			60					
	70			70						
<b>PDV</b>		10			10					
		12			12					
		14			14					
		16	20 x 20		16	20 x 20				
		20	30 x 30		20	30 x 30	20 x 12 x 12	65 x 65 x 35	14 x 4	40 x 25
		25	40 x 40	5.5	25	40 x 40				
		30	50 x 50	6.5	30	50 x 50				
		40	60 x 60		40	60 x 60				
		50	70 x 70		50	70 x 70				
		60			60					
	70			70						

Type d'abrasifs	Pouvoir abrasif	 Cône	 Paracônes	 Pyramide	 Tétraèdre	 Tristar	 Etoile	 Octogone	 Bouton	 Triangle coupe Biaise	
		a	a x b	a	a	a x b	a x b x c	a x b x c	a x b	a x b	
<b>PSE</b>		10			10						
		12			12						
		14			14						
		16	20 x 20		16	20 x 20					
		20	30 x 30		20	30 x 30	20 x 20				
		25	40 x 40		25	40 x 40	30 x 30	20 x 12 x 12	65 x 65 x 35	14 x 4	40 x 25
		30	50 x 50	5.5	30	50 x 50	40 x 40				
		40	60 x 60	6.5	40	60 x 60	50 x 50				
		50	70 x 70		50	70 x 70	70 x 70				
		70			70						
<b>P7M</b>		10			10						
		12			12						
		14			14						
		16	20 x 20		16	20 x 20					
		20	30 x 30		20	30 x 30	20 x 20				
		25	40 x 40	5.5	25	40 x 40	30 x 30	20 x 12 x 12	65 x 65 x 35	14 x 4	40 x 25
		30	50 x 50	6.5	30	50 x 50	40 x 40				
		40	60 x 60		40	60 x 60	50 x 50				
		50	70 x 70		50	70 x 70	70 x 70				
		70			70						
<b>BR</b>		10			10						
		12			12						
		14			14						
		16	20 x 20		16	20 x 20					
		20	30 x 30		20	30 x 30	20 x 20				
		25	40 x 40	5.5	25	40 x 40	30 x 30	20 x 12 x 12	65 x 65 x 35	14 x 4	40 x 25
		30	50 x 50	6.5	30	50 x 50	40 x 40				
		40	60 x 60		40	60 x 60	50 x 50				
		50	70 x 70		50	70 x 70	70 x 70				
		70			70						

Type d'abrasifs	Pouvoir abrasif	 Cône	 Paracônes	 Pyramide	 Tétraèdre	 Tristar	 Etoile	 Octogone	 Bouton	 Triangle coupe Biase	
		a	a x b	a	a	a x b	a x b x c	a x b x c	a x b	a x b	
<b>P62</b>		10			10						
		12			12						
		14			14						
		16	20 x 20		16		20 x 20				
		20	30 x 30		20		30 x 30				
		25	40 x 40	5.5	25		40 x 40	20 x 12 x 12	65 x 65 x 35	14 x 4	40 x 25
		30	50 x 50	6.5	30		50 x 50				
		40	60 x 60		40		60 x 60				
		50	70 x 70		50		70 x 70				
		60			60						
70			70								
<b>PSS</b>		10			10						
		12			12						
		14			14						
		16	20 x 20		16		20 x 20				
		20	30 x 30		20		30 x 30				
		25	40 x 40	5.5	25		40 x 40	20 x 12 x 12	65 x 65 x 35	14 x 4	40 x 25
		30	50 x 50	6.5	30		50 x 50				
		40	60 x 60		40		60 x 60				
		50	70 x 70		50		70 x 70				
		60			60						
70			70								
<b>PTX</b>		10			10						
		12			12						
		14			14						
		16	20 x 20		16		20 x 20				
		20	30 x 30		20		30 x 30				
		25	40 x 40	5.5	25		40 x 40	20 x 12 x 12	65 x 65 x 35	14 x 4	40 x 25
		30	50 x 50	6.5	30		50 x 50				
		40	60 x 60		40		60 x 60				
		50	70 x 70		50		70 x 70				
		60			60						
70			70								

# Végétaux & Prétraités

Tous les abrasifs végétaux ont été formulés et conçus pour s'utiliser avec tous les modèles de vibrateurs, les machines centrifuges à haute énergie ainsi qu'avec les sècheurs.

Nos abrasifs végétaux sont fabriqués à partir de rafle de maïs et de coquilles de noix.

Type d'abrasif		Description	Dimensions de l'abrasif	Granulométrie (en mm)
Rafle de maïs		La rafle de maïs a la particularité d'être de faible densité, d'avoir une bonne capacité d'absorption de l'humidité et d'être plutôt résistante à l'abrasion.  Ces types d'abrasifs conviennent pour les applications de séchage, de polissage ainsi que de nettoyage des pièces.	4	4.50 - 8.00
			6	3.50 - 6.50
			8	2.50 - 4.00
			10	1.60 - 2.50
			12	1.50 - 2.00
			16	1.00 - 1.50
			20	0.75 - 1.00
			30	0.25 - 0.75
Rafle de maïs prétraitée		La rafle de maïs prétraitée permet d'obtenir une finition brillante.	4	4.50 - 8.00
			6	3.50 - 6.50
			8	2.50 - 4.00
			10	1.60 - 2.50
			12	1.50 - 2.00
			16	1.00 - 1.50
			20	0.75 - 1.00
			30	0.25 - 0.75
Coquille de noix		Les coquilles de noix sont des abrasifs plutôt doux.  Elles se présentent sous un aspect dur et fibreux, et sont extrêmement résistantes.  Cet abrasif est majoritairement utilisé pour le nettoyage et le polissage des pièces, comme par exemple les bijoux, les montres, le matériel chirurgical etc.	1/12	2.36 - 1.00
			2/12	2.00 - 1.00
			3/16	1.40 - 0.71
			4/20	1.00 - 0.60
			5/30	0.60 - 0.30
Coquille de noix prétraitée		La coquille de noix prétraitée permet d'obtenir une finition polie miroir sur toutes les pièces.  En comparaison avec la rafle de maïs prétraitée, cet abrasif produit une meilleure brillance sur les pièces.	1/12	2.36 - 1.00
			2/12	2.00 - 1.00
			3/16	1.40 - 0.71
			4/20	1.00 - 0.60
			5/30	0.60 - 0.30

## Abrasifs spéciaux

Notre département de R&D travaille côte à côte avec nos clients afin de développer une gamme d'abrasifs spéciaux adaptés à chaque application, y compris les plus difficiles.

### Abrasif spécial plastique

Les médias spéciaux plastiques sont conçus pour traiter des pièces non ferreuses, des pièces issues d'alliages semi-précieux et précieux ainsi que des pièces fabriquées à partir d'acier inoxydable. Cet abrasif est idéal pour le polissage et le meulage des pièces.

Nous vous proposons différents types de médias spéciaux en plastique :

- SPM4 (optimal pour traiter des pièces qui nécessitent une finition légère, comme par exemple les implants médicaux en chrome de cobalt ou en acier inoxydable).
  - SPM7, SPM6 et SPM5 (idéal pour l'élimination des lignes sur les pièces fabriquées en chrome de cobalt ou en acier inoxydable).
- A noter que le SPM7 est le média plastique le plus puissant.

### Abrasif en bois

L'abrasif en bois traite différents types de pièces, que ce soit des pièces en plastique, en nylon, en céramique, en métal ou même des pièces en bois.

Afin d'obtenir la meilleure finition qui soit, nous vous recommandons de compléter nos abrasifs en bois à avec nos additifs chimiques. Ainsi, après traitement de tribofinition, vos pièces auront une finition lisse et polie.

Nous fabriquons les abrasifs en bois dans différentes tailles et formes, à savoir : en forme de diamants, cubes ou pointus.

### Abrasif en acier inoxydable

Les abrasifs spéciaux en acier inoxydable sont parfaits pour toutes les applications de polissage à la bille, telles que l'ébavurage léger de pièces en métal, le lissage des surfaces ainsi que le nettoyage de toutes vos pièces.

L'abrasif inox est relativement durable dans le temps, en effet, il s'use très lentement et peut atteindre une durée de vie d'environ 10 000 heures.

Le média en acier inoxydable est proposé dans toute une série de tailles et de formes différentes afin de s'adapter au mieux à de chaque type d'application :

- Billes en acier inoxydable (disponibles dans des dimensions allant de 2 mm à 6 mm de diamètre).
- Cônes à billes en acier inoxydable (dimensions sur demande).
- Axes en acier inoxydable (dimensions sur demande).

# Poudres & pâtes

Nous vous proposons une large gamme de poudres, pâtes et additifs chimiques spéciaux compatibles avec les machines vibratoires et à haute énergie, spécialement conçues pour toutes vos applications de meulage, de polissage ainsi que de nettoyage de pièces aussi bien ferreuses que non ferreuses.

○○○: Excellent    ○○: Bon    ○: Moyen

Catégorie	Poudres abrasives							Poudres de polissage
	Type	A0	A1	A2	A3	A7	35F	P6
Caractéristiques des poudres	Description	Additif chimique puissant avec un pouvoir abrasif fort, idéal pour le meulage des métaux, le rayonnage, l'ébavurage ainsi que l'élimination des défauts d'usinage. Couplé avec un abrasif puissant, il laisse à la surface des pièces un aspect grenailé.	Additif chimique couplé avec des agents de nettoyage, s'avère idéal pour l'ébavurage lourd des pièces ferreuses et en laiton. Il laisse un fini mat à la surface des pièces.	Additif chimique à pouvoir abrasif moyen qui est combiné avec des agents de nettoyage.	Additif chimique d'ébavurage léger combiné à des agents de nettoyage afin de donner une finition minutieuse sur tous types de pièces métalliques. Il est particulièrement utile sur les métaux doux comme le zinc, le laiton ou encore l'aluminium.	Additif chimique de meulage léger constitué d'un abrasif très fin qui, au cours du process, se décompose en boue. Il est idéal pour la coupe et le polissage des pièces.	Additif chimique constitué d'un abrasif doux avec des agents de polissage adapté pour la coupe et le polissage de métaux non-ferreux.	Additif chimique adapté pour le polissage du cuivre et de ses alliages grâce à des abrasifs à faible pouvoir abrasif. La mousse qui se forme durant le process contribue à l'amélioration du polissage.
	PH	9-10	11-12	11-12	10-11	9-10	5-6	9-10
	Couleur	Marron foncé	Blanc / Marron	Blanc / Marron clair	Blanc	Marron foncé	Blanc cassé	Blanc
	Brillantage / Polissage	○	○	○	○	○○	○○	○○○
Guide d'utilisation	Polissage à la bille							○○○
	Nettoyage des pièces	○○○	○○○	○○○	○○○	○		○○○
	Protection contre la corrosion	○○	○○	○○		○		
	Dégraissage & Déshuilage							
	Détartrage / Dérouillage / Traitement thermique léger	○○○	○○○	○○	○			
	Moussage	○	○	○	○	○	○	○○
	Matériaux ferreux	Acier carbone	○○○	○○○	○○○		○○○	
Acier trempé		○○○	○○○	○○○		○○○		
Fer		○○○	○○○	○○○				
Acier inoxydable		○○○	○○○	○○○				
Matériaux non-ferreux	Aluminium				○○○		○○○	
	Laiton		○○○		○○○		○○○	○○○
	Céramique						○○○	
	Cuivre						○○○	○○○
	Magnésium						○○○	
	Plastique					○○○	○○○	
Tous métaux	Tous métaux			○○	○○			○

# Poudres & pâtes

○○○: Excellent    ○○: Bon    ○: Moyen

	Catégorie	Additifs chimiques de nettoyage et de dégraissage							
	Type	P51	P71	C1	C4	C5	C6	Actoclean BT (C7)	C50
Caractéristiques des poudres	Description	Additif chimique de polissage pour l'aluminium combiné à des agents de brillantage et de polissage pour donner d'excellents résultats. Il est principalement utilisé avec des abrasifs en acier ou en plastique qui permettent d'obtenir une finition mate semi-polie.	Il assure le maintien du métal en solution, permettant ainsi au processus de se poursuivre plus longtemps. Il permet d'obtenir une finition propre et brillante sur les pièces. Il est particulièrement adapté pour le zinc et ses alliages, il est recommandé de le combiner avec un abrasif à faible pouvoir abrasif.	Additif chimique idéal pour le dégraissage et le déshuilage qui permet de nettoyer et de préparer les pièces métalliques pour les prochains traitements.	Additif chimique qui peut être combiné avec tous types d'abrasifs et qui est idéal pour le nettoyage des pièces ferreuses.	Additif chimique principalement utilisé sur les pièces ferreuses, en raison de ses propriétés antirouille. Il permet également de dégraisser et de déshuiler les pièces.	Additif chimique de nettoyage avec agents éclaircissants qui est optimal pour une utilisation sur les pièces ferreuses. Il permet de donner au pièces traitées un aspect brillant et les protège contre la rouille. Cet additif peut être combiné avec les abrasifs de polissage.	Additif chimique contenant un puissant inhibiteur de corrosion, il est idéal pour une utilisation sur les pièces ferreuses.	Additif chimique compatible avec tous types de métaux et d'abrasifs. Il élimine toute trace de graisse et d'huile sur les pièces et contient un puissant inhibiteur de corrosion.
	PH	9-10	9-10	12-13	12-13	12-13	11-12	11-12	10-11
	Couleur	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc
Guide d'utilisation	Brillantage / Polissage	○○○	○○○	○○		○○	○○		
	Polissage à la bille	○○○							
	Nettoyage des pièces	○○○	○○○	○○○	○○○	○○○	○○○	○○○	○○○
	Protection contre la corrosion					○○	○○○	○○○	○○○
	Dégraissage & Déshuilage			○○○		○○○		○○○	○○○
	Détartrage / Dérouillage / Traitement thermique léger		○						○○
	Moussage	○	○	○	○○	○	○	○	○
Matériaux ferreux	Acier carbone				○○○	○○○	○○○	○○○	○○○
	Acier trempé				○○○	○○○	○○○	○○○	○○○
	Fer				○○○	○○○	○○○	○○○	○○○
	Acier inoxydable				○○○	○○○	○○○	○○○	○○○
Matériaux non-ferreux	Aluminium	○○○					○○○		
	Laiton	○○○					○○○		
	Céramique								
	Cuivre								
	Magnésium								
	Plastique								
	Zinc		○○○						
Tous métaux	Tous métaux	○		○○○	○○○			○○	

# Abrasifs spéciaux

○○○: Excellent

○○: Bon

○: Moyen

	Type	Turbocut	Chemcut	Actogrind	Vibropol	AD1	Vibroshine	Actopol 108	Actopol 106	Additif chimique de séparation
Caractéristiques des additifs chimiques spéciaux	Description	Additif chimique liquide quasi naturel qui permet de retirer rapidement le surplus de métal sur les pièces métalliques. Il est idéal pour traiter l'acier et l'acier trempé de l'industrie de l'outillage à main. Après le processus Turbocut, les surfaces des pièces sont très lisses.	Additif chimique idéal pour le traitement de l'acier, l'acier trempé ainsi que certains aciers inoxydables car il permet d'éliminer les traces de meulage et les défauts de surface. Il permet d'obtenir une coupe et un nivellement rapide du métal, laissant ainsi les surfaces des pièces parfaitement lisses. Il est à combiner avec un abrasif à faible pouvoir abrasif.	Pâte abrasive principalement utilisée dans les vibrateurs circulaires pour le traitement des pièces ferreuses et non-ferreuses.	Pâte de polissage compatible avec tous types de métaux.	Poudre compatible avec plusieurs procédés tels que le détartrage, l'élimination de la rouille des oxydes, le traitement thermique, la décoloration ainsi que certains dépôts de carbone. Il n'est pas recommandé de l'utiliser sur le zinc et le magnésium.	Pâte à combiner avec des abrasifs de séchage de type coquilles de noix afin d'obtenir un polissage brillant sur de petites pièces aussi bien ferreuses que non-ferreuses.	Additif chimique adapté pour l'élimination de bavures et qui permet d'obtenir une finition lisse et propre sur toutes les pièces métalliques tout en les préservant de la corrosion. Il est à combiner avec des abrasifs céramiques.	Additif chimique recommandé pour une utilisation avec des abrasifs céramiques. Il est parfait pour l'ébavurage et l'enlèvement de matière et s'avère être idéal pour le traitement pièce par pièce en produisant un résultat lisse sur la surface des pièces métalliques.	Cet additif chimique permet d'éviter que les pièces ne collent les unes aux autres lorsqu'elles sont mouillées. Il est idéal pour une utilisation dans les machines vibratoires.
	Aspect	Liquide	Poudre	Pâte	Pâte	Poudre	Pâte	Poudre	Poudre	Granulés
	PH	6-7	1-2	6-7	8,5	< 1,5	6-7	9,3	9	
	Couleur	Clair	Blanc	Marron	Blanc	Blanc / Blanc cassé	Blanc	Blanc cassé	Blanc cassé	Blanc
Guide d'utilisation	Brillantage / Polissage			○○	○○○		○○○			
	Suppression des défauts d'usinage	○○○	○○○	○○○				○○○	○○○	
	Nettoyage des pièces	○○			○○			○○○	○○○	
	Protection contre la corrosion	○○						○○○	○○○	
	Dégraissage & Déshuilage						○○○			
	Détartrage / Dérouillage / Traitement thermique léger	○○		○○		○○○				
	Moussage	○	○	○	○	○	○	○	○	N/C
	Décapage									
Matériaux ferreux	Acier carbone	○○○	○○○			○○○				
	Acier trempé	○○○	○○○			○○○				
	Fer	○○	○○○			○○○				
	Acier inoxydable	○○	○○			○○○				
Matériaux non-ferreux	Aluminium					○○○				
	Laiton					○○○				
	Céramique					○○○				
	Cuivre					○○○				
	Magnésium					○○○				
	Plastique					○○○				
	Titanium					○○○				
Zinc										
Tous métaux	Tous métaux			○○○	○○○		○○○	○○○	○○○	○○○

# Consommables Pour le Traitement de l'Eau

Le traitement de l'eau est rendu possible grâce à notre modèle de centrifugeuse de traitement des effluents et aux produits de nettoyage : les floculants et coagulants.

Les coagulants et les floculants sont utilisés pour séparer les solides en suspension dans l'eau.

## Nos Coagulants

Nom du produit	AC PAC	Sulfate de fer	AC CL520
Liquide / Poudre	Liquide	Liquide	Liquide
Anionique / Cationique	Cationique	Cationique	Cationique
Application	Coagulation d'effluents de tribofinition - le choix du produit dépend de la nature chimique de l'effluent, et de la granulométrie des solides.		
PH	1,8 – 2,5	0,5 - 1	5,5 – 6,5
Dosage préconisé	200 – 500 ppm	200 – 500 ppm	20 – 50 ppm

## Nos Floculants

Nom du produit	AF AD985	AF AD987	AF AE66	AF 209	AF 990	AF A260
Liquide / Poudre	Emulsion liquide asséchée	Emulsion liquide asséchée	Emulsion liquide	Poudre	Poudre	Poudre
Anionique / Cationique	Faiblement anionique	Moyennement anionique	Moyennement anionique	Très faiblement anionique	Faiblement anionique	Faiblement / moyennement anionique
Application	Floculation d'effluents de tribofinition – le choix du produit dépend de la nature chimique de l'effluent.					
PH	3,5 – 4,5	3,5 – 4,5	6 - 8	6 – 8 (1%Soln)	6 – 8 (1%Soln)	6 – 8 (1%Soln)
Dosage préconisé	4 – 8 ppm	4 - 8 ppm	5 – 10 ppm	3 – 5 ppm	3 – 5 ppm	3 – 5 ppm

Nom du produit	AF A320	AF K540	AF K560	AF K580	AF CE662	AF 528	AF CE682
Liquide / Poudre	Poudre	Poudre	Poudre	Poudre	Emulsion liquide	Poudre	Emulsion liquide
Anionique / Cationique	Moyennement anionique	Moyennement cationique	Moyennement / fortement cationique	Hautement cationique	Moyennement / fortement cationique	Anionique	Hautement cationique
Application	Floculation d'effluents de tribofinition – le choix du produit dépend de la nature chimique de l'effluent.						
PH	6 – 8 (1%Soln)				4 – 6 (1%Soln)	6 – 8	4 – 6 (1%Soln)
Dosage préconisé	3 – 5 ppm	5 - 10 ppm	5 – 10 ppm	5 – 10 ppm	8 – 12 ppm	5 – 10 ppm	8 – 12 ppm

# Abrasifs Spéciaux

## Abrasifs Végétaux

Nos abrasifs végétaux sont fabriqués à partir de coquilles de noix et rafles de maïs.

Afin de répondre à un maximum d'applications, nos abrasifs végétaux sont fabriqués selon une vaste gamme de granulométries.

A noter que les abrasifs végétaux peuvent être prétraités afin de permettre le lustrage des surfaces avec un effet brillant.

Nous proposons :

- La rafle de maïs prétraitée selon les granulométries suivantes : 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 30, 80 et 200.
- La coquille de noix prétraitée selon les granulométries suivantes : 1/12, 2/12, 3/16, 4/20 et 5/30.



## Abrasifs Prétraités

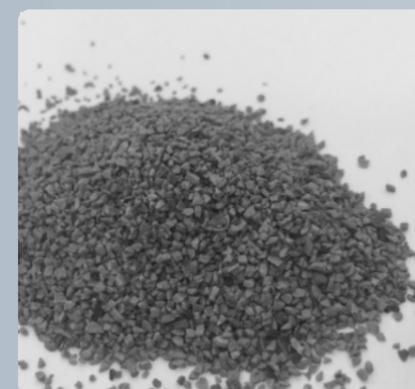
Dans la gamme des abrasifs prétraités, nous vous proposons la rafle de maïs et la coquille de noix. La rafle de maïs prétraitée a été développée pour la réalisation d'une finition miroir brillante. La coquille de noix prétraitée permet d'obtenir une finition polie miroir sur les pièces. En effet, en comparaison avec la rafle de maïs, la coquille de noix produit une meilleure brillance sur les pièces.

à un additif chimique spécialement conçu pour cette application.

Nous proposons :

- La rafle de maïs prétraitée selon les granulométries suivantes : 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 30, 80 et 200.
- La coquille de noix prétraitée selon les granulométries suivantes : 1/12, 2/12, 3/16, 4/20 et 5/30.

Ces types d'abrasifs sont principalement adaptés pour les applications de polissage et d'ébavurage.



## Abrasifs Spéciaux

Les abrasifs spéciaux en acier inoxydable sont parfaits pour toutes les applications de polissage à la bille, telles que l'ébavurage léger de pièces en métal, le lissage des surfaces ainsi que le nettoyage de toutes vos pièces.

Pour le traitement des pièces avec le procédé de polissage à la bille, nous vous recommandons d'utiliser une machine de tribofinition, comme par exemple notre vibreur circulaire de série B, se révèle être particulièrement adapté pour ce type d'application.

Par ailleurs, afin d'optimiser les résultats du traitement, nous vous conseillons de coupler l'abrasif inox à un additif chimique spécialement conçu pour cette application.





**FINISHTECH**

Surface Finishing Technologies

***FINISHTECH***

**14 rue Forain**

**51100 Reims**

**France**

**Tél : 06.06.54.75.36**

**[contact@finishtech.fr](mailto:contact@finishtech.fr)**

**[www.finishtech.fr](http://www.finishtech.fr)**